



شرکت محور سازان چی چست

MEHVAR SAZAN CHICHEST Co.

www.foxch.com



دفترچه راهنمای
سرویس و نگهداری
محورهای FOX

تهیه شده در واحد کنترل کیفیت شرکت محور سازان چی چست



CHICHEST AXLE MANUFACTURING Co.

WWW.FOXCH.COM





دفترچه راهنمای سرویس و نگهداری محور های فوکس

کد مدرک

شرکت محورسازان چی چست

ایران، ارومیه، کیلومتر ۱۰ جاده مهاباد

تلفن: ۰۴۴ ۳۳ ۳۸ ۱۸ ۴۱

فکس: ۰۴۴ ۳۳ ۳۸ ۱۸ ۵۷

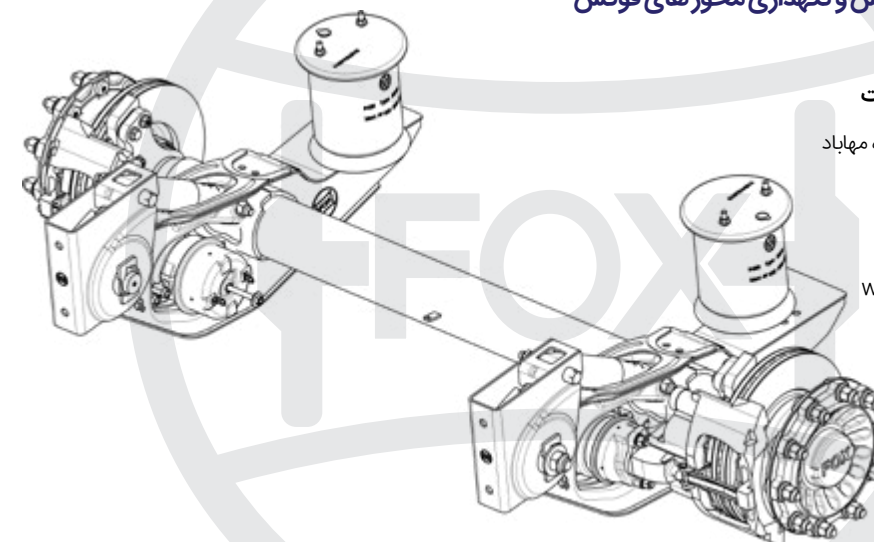
وبسایت: www.foxch.com

ایمیل: info@foxch.com

شبکه های اجتماعی:

اینستاگرام: fox.msc

فیس بوک: fox.msc



فهرست مطالب

مقدمه	۶	۲-۳ اتصالات کیسه هوا	۱۶
شرایط گارانتی عمومی	۹	۳-۳ بررسی کمک فنر	۱۷
الزامات روانکاری	۱۰	۴-۳ خاموت	۱۷
۱- مجموعه تویی	۱۰	۵-۳ پیچ و مهره سرقامه یا بالیس	۱۷
۱-۱ پیچ چرخ	۱۱	۴- جغجغه دستی	۱۸
۲- سرویس و نگهداری ترمز کاسه ای و دیسکی	۱۱	۱-۴ تنظیم جغجغه دستی	۱۸
۲-۱ روانکاری یاتاقان های میل ترمز	۱۱	۵- روانکاری جغجغه اتوماتیک	۱۸
۲-۲ لنت های ترمز	۱۲	۱-۵ نصب و تنظیمات جغجغه اتوماتیک	۱۸
۳-۲ نگهداری ترمز کاسه ای و بازرسی چشمی	۱۲	بررسی اجمالی سیستم ترمز	۲۰
۴-۲ کالیپر ترمز	۱۲	بررسی اجمالی سیستم تعلیق و کیسه هوا	۲۰
۵-۲ فاصله X	۱۲	شرایط گارانتی	۲۱
۶-۲ بازرسی چشمی	۱۳	دامنه گارانتی	۲۱
۷-۲ دیسک ترمز	۱۳	محرومیت از گارانتی	۲۱
۸-۲ داده های فنی	۱۳	ثبت نام	۲۱
۹-۲ فلوچارت چک کردن عملکرد سیستم ترمز	۱۵	تعمیرات در مدت گارانتی	۲۱
۳- سرویس و نگهداری قطعات سیستم تعلیق	۱۶	تعریف بزرگراه (در جاده) / خارج از جاده	۲۲
۱-۳ تعمیر و نگهداری کیسه هوا و بازرسی چشمی	۱۶	توصیه هایی در خصوص گارانتی:	۲۲

مقدمه:

امروزه یکی از ارکان اساسی رقابت در سازمان ها، مشتری محوری و کسب رضایت مشتری است. زیرا محرک اصلی در سازمان های تجاری و خدماتی که به دنبال بهبودهای عمده در مسیر پیشرفت خویش هستند، مشتریان آن سازمان ها هستند. تلاش و کوشش فراوانی که امروزه در جهت ارتقای ابزارهای مدیریت عملکرد و گسترش نگرش مشتری مداری توسط محققان، کارشناسان و مدیران سازمان های تجاری صورت می گیرد، نشان دهنده آن است که اکنون رضایت مشتری یکی از مهمترین عوامل در تعیین موفقیت سازمان ها در امر تجارت و سودآوری به شمار می آید. مشتریانی که رضایت بیشتری از سازمان دارند، تجربیات مثبت خود را برای دیگران بیان می کنند و به این ترتیب وسیله تبلیغ برای سازمان می شوند که در نتیجه، هزینه جذب مشتریان جدید را کاهش می دهند. این مطلب، به ویژه برای ارائه دهندگان خدمات حرفه ای، بسیار مهم است زیرا خوش نامی و شهرت آنها و بیان مزایا و نکات مثبت آنها از سوی دیگر، منبع اطلاعات کلیدی برای مشتریان جدید است.

در همین راستا مدیریت شرکت محورسازان چی چست، با بکارگیری ماشین آلات و تجهیزات پیشرفته تولید و استفاده از مواد اولیه باکیفیت و مهندسی شده، مطابق با استانداردهای روز دنیا، در محصولات خود و همچنین نیروی انسانی متخصص و مجرب، درجهت رضایت مشتریان شرکت، اقدامات موثری انجام داده است که موجب افزایش رضایت مشتریان محصولات شرکت محورسازان چی چست، در طول بیش از یک دهه فعالیت خود در زمینه طراحی و ساخت و تولید انواع محور های تریلر و همچنین قطعات تریلر دارد.

یکی از اقدامات انجام گرفته برای افزایش رضایت مشتریان شرکت محورسازان چی چست، تهیه و تدوین راهنمای نصب، برای محصولات تولیدی شرکت می باشد که ضمن تسهیل در نصب و راه اندازی محصول، از اشتباهات احتمالی و خطاهای انسانی ناخواسته در نصب محصولات، مخصوصاً محور های تولیدی شرکت،

جلوگیری نموده، بلکه کارایی بهتر محصول را در پی خواهد داشت و ایرادات احتمالی آتی محصول را در صورت نصب صحیح و استاندارد آن، در چهارچوب گارانتی محصول، تعهد خدمات پس از فروش محصولات تولیدی شرکت را داشته باشد.

در متن زیر که با همت مهندسی فروش و خدمات پس از فروش شرکت محور سازان چی چست و گروه صنعتی مارال تهیه و تدوین شده است، سعی بر این شده است که از نحوه انتخاب محور، تحویل ست سه تایی و قطعات جانبی محور، آماده سازی ست سه تایی محور برای مونتاژ، گام به گام مونتاژ محور اول، محور دوم و محور سوم، نحوه کنترل های لازم برای نصب محور و نهایتاً نصب ست بالابر محور بر روی محور اول شرح کاملی ارائه گردد.

ورودتان را به دنیای قطعات و محورهای تریلر FOX خوش آمد گویی نموده و توصیه می شود قبل از رانندگی نسبت به خواندن این دفترچه راهنما که شامل اطلاعات ایمنی مشخص و اخطارهای قبل از رانندگی است توجه فرمائید. شرکت FOX دائماً در حال تطبیق محور های تریلر تولیدی خود و اجزاء و قطعات مطابق با آخرین استانداردهای ایمنی و تکنولوژیکی و به علاوه نصب صحیح قطعات و تجهیزات می باشد. لطفاً این راهنما را به همراه وسیله نقلیه نگهداری نمائید و یک کپی از این راهنما را در صورت استفاده راننده های متفاوت از تریلر نگهداری نمائید و در صورت انتقال مالکیت آن یک نسخه از این راهنما را به خریدار ارائه نمائید.

سفر ایمنی داشته باشید

واحد کنترل کیفیت شرکت محورسازان چی چست

www.foxch.com

بهبود کیفی محصولات محور سازان چی چست

از آنجایی که FOX به طور مداوم محصولات خود را از لحاظ کیفی بهبود می بخشد دستورالعمل های تعمیر و نگهداری و خدمات ارائه شده ممکن است هر از گاهی تغییر کند. لذا شرکت از هر گونه مشکلی که ممکن است بروز نماید پوزش می طلبد. در حال حاضر می توانید از طریق درگاه های ارتباطی با شرکت در تماس باشید. در صورت درخواست، آخرین ویرایش دستورالعمل های سرویس و نگهداری به صورت رایگان ارسال خواهد شد. هرگونه الزامات جدید جهت معتبر بودن گارانتی شرکت در همه موارد باید مطابق با آخرین ویرایش دستورالعمل های سرویس و نگهداری شرکت انجام شود.

شرایط گارانتی عمومی

محصولات تولیدی شرکت محور سازان چی چست طبق استاندارد های بین المللی تولید شده و دارای کیفیت مطلوب می باشد. لذا این شرکت ضمانت می نماید کلیه محصولات تولیدی در طی دوره گارانتی بدون هرگونه نقص موادی و عملکردی کارکرد داشته باشد. در صورت بروز هرگونه نقص در قطعات در این دوره، این شرکت اقدام به تعمیر و یا در صورت لزوم نسبت به تعویض این قطعات به صورت رایگان اقدام خواهد نمود.

الزامات روانکاری

۱) در شرایط کاری سخت بیشتر گریس کاری کنید مثلاً (آفرود، جاده های نامناسب، محل های ترمز گیری سخت).

۲) تعویض گریس رولبرینگ های چرخ در هر ۱۰۰،۰۰۰ کیلومتر کارکرد محور، پیشنهاد می گردد.

۳) پس از اولین بارگیری تریلی، محور را با توجه به چک لیست — بررسی کنید.

۴) پس از یک دوره طولانی بیکاری وسیله ، قبل از شروع کار چندین مرحله ترمز گیری کرده و یاتاقان های میل ترمز را گریس کاری کنید.

۵) استفاده از روان کننده های مایع مجاز نیست.

۶) از گریس مورد تایید شرکت محور سازان استفاده شود.

۷) بعد از تمیز کاری وسیله، تمامی محل هایی که باید روانکاری شود از نو گریس کاری کنید .

۱- مجموعه توپی

هر ۱ سال یا ۱۰۰،۰۰۰ کیلومتر کارکرد (هر کدام زودتر برسد) رولبرینگ ها را کاملاً تمیز و خشک کنید و قابلیت استفاده مجدد را بررسی نمایید و گریس را تعویض شود. توصیه می گردد که رولبرینگ ها به صورت کامل بررسی شوند و در صورت لزوم تعویض شوند.

تذکر: در صورت تعویض رولبرینگ، حتما رولبرینگ باید همراه با کنس خارجی تعویض شود.

از گریس با طول عمر بالای پیشنهادی شرکت محورسازان استفاده کنید ، بین رول ها و قفسه نگه دارنده را کاملاً با گریس آغشته کنید. برای مقدارگریس به جدول ۱ مراجعه کنید. قسمت داخلی کنس خارجی با گریس آغشته کنید. همچنین لبه های کاسه نمـد را نیز با گریس مورد تایید آغشته کنید.



فولی ها را به خوبی تمیز کنید. (سطح فولی باید روشن، خشک و عاری از هرگونه چربی باشد). محل نشیمن رولبرینگ ها را با اسپری مخصوص و محافظ A&P اسپری و حدود ۱۰ دقیقه صبر کنید، سپس با دستمال تمیز خشک کنید. سطح فلز باید رنگ مات قابل قبول را بدهد.

توپی را سر جای خود روی فولی قرار دهید و همزمان با سفت کردن مهره سر فول، توپی را نیز بچرخانید و این امر را تا گشتاور 150 N.m ادامه دهید. مهره را تا اولین سوراخ محل قرار گیری پین باز کنید. این جا به جایی نباید بیشتر از ۱۵° باشد. قفل و حلقه نگهدارنده آن را در شیارهای سر جای خود قرار دهید. سپس درب توپی را سر جای خود بگذارید.

توجه: برای محکم کردن یا بستن مهره سرفول به هیچ وجه از بکس بادی یا ضربه (چکش) استفاده نکنید.

کلیه نگهدارنده ها از جمله خارها و ... را سر جای خود قرار دهید.

از جا افتادن حلقه نگهدارنده در شیار اطراف مهره سر فول اطمینان حاصل کنید.

توجه: در هر بار باز و بسته کردن درب توپی یک اورینگ وجود دارد که باید هر بار تعویض شود.

گشتاور برای درب توپی 450-500 N.m است.

۱-۱ پیچ چرخ

چک کردن مهره های چرخ از نظر سفتی:

بعد از بارگیری برای اولین بار و هر بار تعویض چرخ، مهره ها را به صورت ضربدری با گشتاور مشخص شده محکم کنید برای مشاهده گشتاور به جدول زیر مراجعه کنید.

سطوح تماس چرخ روی توپی نباید لایه اضافی رنگی داشته باشد.

(خطر جدا شدن چرخ)



گشتاور سفت کردن مهره	مهره چرخ
600 - 660 N.m	M22x1.5

مقدار گریس برای هر رولبرینگ در صورت استفاده از مخزن گریس		
AXLE LOAD	Inner bearing	Outer bearing
10000 - 12000 Kg	170 g	120 g



۲- سرویس و نگهداری ترمز کاسه ای و دیسکی

۱-۲ روانکاری یاتاقان های میل ترمز

هر ۴ هفته یکبار در صورت حمل بار مسافت های کوتاه و هر ۱۲ هفته یکبار در صورت حمل بار مسافت های بلند، گریس خورها را با گریس مورد تایید شرکت روانکاری کاری کنید. اطمینان حاصل کنید لاستیک های گردگیر سرجای خود قرار گرفتند.



۲-۲) لنت های ترمز

لنت های ترمز نصب شده توسط شرکت محور سازان چی پست به طور مداوم توسط بخش کنترل کیفیت مورد بررسی قرار گرفته و دارای گزارش های ارزیابی و گواهینامه های تایید شده است. در صورت استفاده از لنت های ترمز که مورد تایید شرکت محورسازان چی پست نباشد ، شرکت هیچ ضمانتی در خصوص عملکرد صحیح سیستم ترمز ندارد و از این روگارانتي نیز باطل می شود.

۲-۳ نگهداری ترمز کاسه ای و بازرسی چشمی

ضخامت لنت ترمز را سه ماه یکبار بررسی کنید. از سوراخ تعبیه شده برای بازرسی استفاده کنید.

حداقل ضخامت لت ترمز نباید کمتر از ۵ میلیمتر باشد یا اینکه لبه های آن سایش بیشتری داشته باشد. در غیر این صورت باید تعویض شوند. هنگامی که ترمز آزاد است حداقل ضخامت لت ترمز قابل مشاهده است.

قطر داخلی کاسه چرخ را نیز بررسی کنید.

Brake	عرض کفشک ترمز (mm)	حداکثر مقدار سایش Φ	حداکثر قطر کاسه چرخ اصلاح شده از طریق ماشین کاری (mm)
SN 420	180 / 200	425.5	424

۲-۴ کالیپر ترمز:

- ضخامت لنت ترمز را مرتباً، مثلاً هنگام بازديد باد تايرها يا حداكثر ۳ ماه يكبار بررسي كنيد.

هشدار: لت های ترمز فرسوده عملکرد ترمز را کاهش می دهد و در نهایت می تواند باعث خرابی سیستم ترمز شود.

بازرسی را می توان به شرح زیر انجام داد:

ضخامت لنت ترمز را می توان از موقعیت کالیپر نسبت به طبق که روی محور جوشکاری شده (شاخص سایش تقریبی) اندازه گیری کرد.

۲-۵ فاصله X :

در شرایطی که هم دیسک و هم لنت نو باشد: ۱۲mm

در شرایط حداکثر سایش مجاز لنت ترمز: (۱۹mm) (۳۱mm)

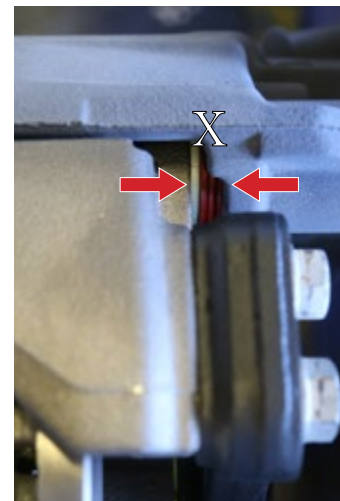
در شرایط حداکثر سایش مجاز برای لنت ترمز و دیسک ترمز: ۳۵mm

لنت ترمزهای سوخته، لعاب دار یا روغنی باید بلافاصله تعویض شوند.

ضخامت لنت ترمز نباید کمتر از ۲ میلیمتر باشند. (با کولیس چک شود).

پارگی و زده های کوچک در لبه های لنت ها مجاز است. پارگی های بزرگ در سطح لنت مجاز نیست.

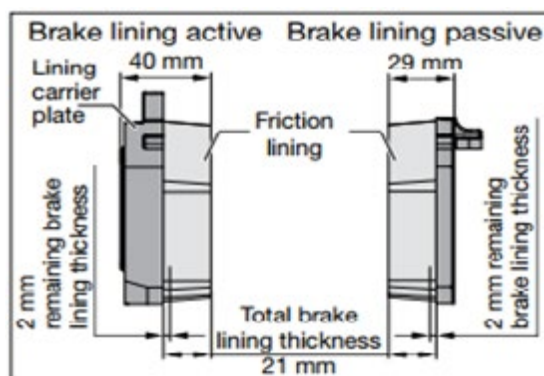
هشدار: نت های ترمز باید همیشه در یک محور همزمان تعویض شوند.



فاصلہ بین کالیپر و طبق دیسکی

۲-۶ بازرسی چشمی:

هر شش ماه یکبار تمامی اجزا سازنده از نظر آسیب ، سایش و خوردگی بررسی شود.



۷-۲ دیسک ترمز:

وضعیت دیسک ترمز را هر سه ماه یکبار بررسی کنید.

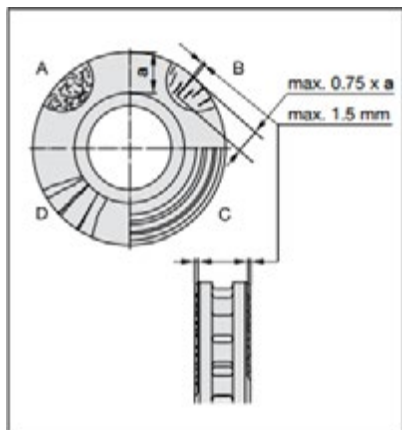
وضعیت های D یا A نشان دهنده وضعیت های ممکن روی سطح دیسک است:

A: ترک نوع شبکه

B: ترک های شعاعی حداکثر تا عرض و عمق ۱/۵ میلیمتر مجاز

C : سطح دیسک ناهموار کمتر از ۱/۵ میلیمتر مجاز

D: ترک های سراسری



۲-۸ داده های فنی:

ضخامت دیسک ترمز نو ۴۵mm

حداقل ضخامت دیسک بعد از کارکرد و سایش مجاز ۳۷mm

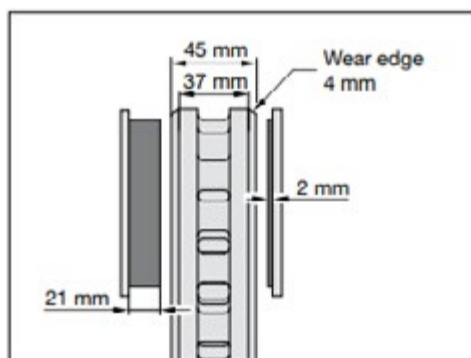
حداکثر سایش مجاز در هر طرف دیسک ۴mm

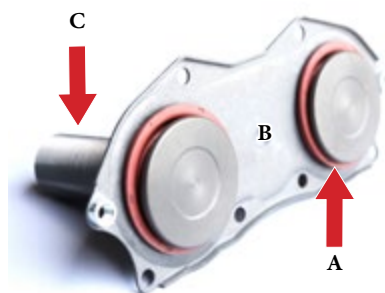
در مورد شرایط سطحی که برای بخش های A-D شرح داده شده می توان از دیسک ترمز تا رسیدن به حداقل ضخامت مجاز دیسک استفاده کرد. (به جز حالت D)

نکته: برای جلوگیری از آسیب دیدن دیسک ترمز باید حداکثر زمانی که لنت ترمز دارای ضخامت ۲mm است، تعویض شود.

نکته: دیسک های ترمز باید همیشه در یک محور همزمان تعویض شوند. در هنگام نصب دیسک ترمز جدید باید لنت ترمز ها نیز تعویض شود.

هشدار: در صورت عدم پیروی از توصیه های ذکر شده، دیسک نرمز ممکن است آسیب ببیند و یا در اثر فرسودگی لنت های نرمز، اثربخشی سیستم نرمز کاهش یافته یا کاملاً خراب شود.





در هر بار تعویض لنت ترمز و حداکثر سالانه تمام لاستیک های گرد گیر کالیپر باید کنترل شوند.

موقع بررسی لاستیک های گردگیر کالیپر از ثابت ماندن و حرکت نکردن وسیله نقلیه اطمینان حاصل کنید و ترمز دستی و لنت ها را آزاد کنید.

پوشش دهنده های گرد و غبار را بررسی کنید تا تغییر شکل نداده باشند در غیر این صورت باید کالیپر تعویض شود. (A و B در تصویر زیر)

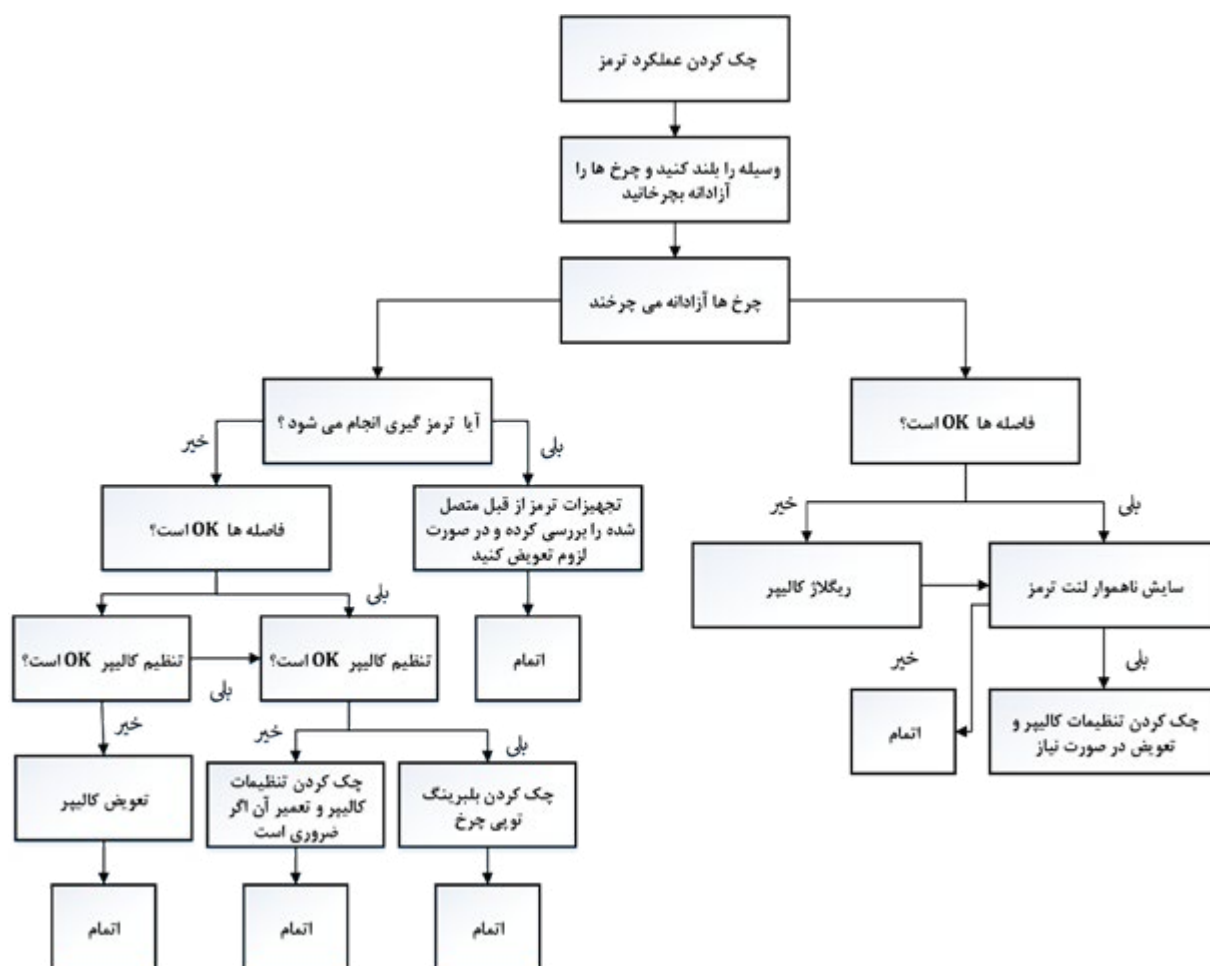
اگر تشخیص داده شود که کالیپر متحمل گرمای بیش از حد شده، باید پیچ صفحه فشار نیز تعویض شود. (C در تصویر زیر)

قبل از نصب صفحه B جدید (مطابق شکل زیر)، اجزا باید از نظر خوردگی و سهولت حرکت بررسی شود.

پس از بررسی یا تعویض موارد بالا، مجموعه کالیپر باید به درستی جمع شده و به موقعیت اولیه خود بازگردانده شود.

یادداشت: نفوذ خاک و رطوبت باعث خوردگی می شود و عملکرد مکانیزم کالیپر را تحت تأثیر قرار می دهد

۹-۲ برای چک کردن عملکرد سیستم ترمز می توان از فلوچارت زیر استفاده کرد:

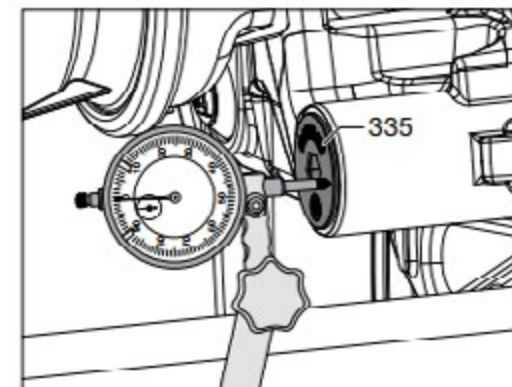


سیستم کالیپر ترمز را هر سه ماه یکبار بررسی کنید.

موقع بررسی کالیپر از ثابت ماندن وسیله نقلیه مطمئن شوید و ترمز دستی را رها کنید.

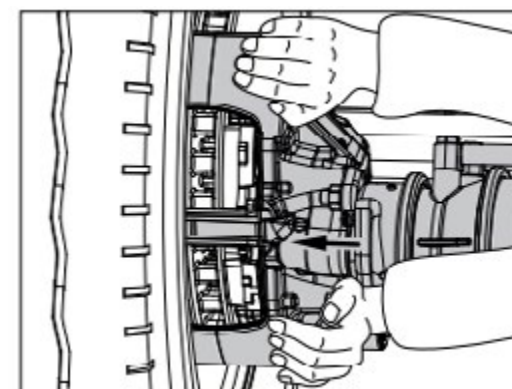
موقع فشار دادن کالیپر با دست به سمت محور، باید ۱/۳ الی ۷/۷ میلیمتر لقی وجود داشته باشد.

اگر این فاصله داخل این تolerانس نباشد باید کالیپر ترمز بررسی شود و فاصله دوباره تنظیم شود.



برای تعیین فاصله از ساعت اندیکاتور استفاده کنید برای این منظور پایه ساعت را روی بدنه محور قرار دهید و قسمت اندازه

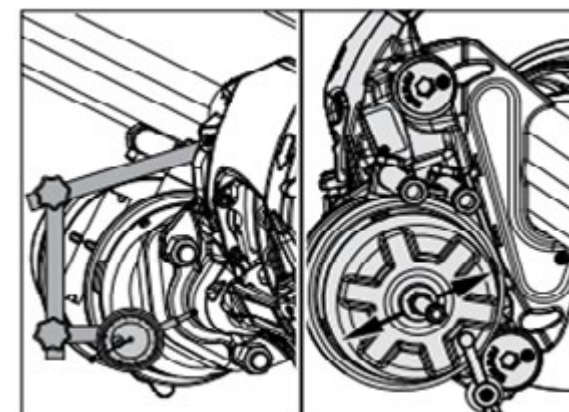
گیری کننده را روی درپوش استیل پشت کالیپر قرار دهید.



اگر لقی اندازه گیری شده داخل تolerانس ذکر شده نباشد، تنظیمات کالیپر باید دوباره بررسی شود.

کالیپر را به سمت بالا فشار دهید و لقی را اندازه گیری کنید. اگر لقی یاتاقان کالیپر ترمز بیش از ۱/۸ میلی-متر باشد باید

یاتاقان کالیپر تعویض شود.

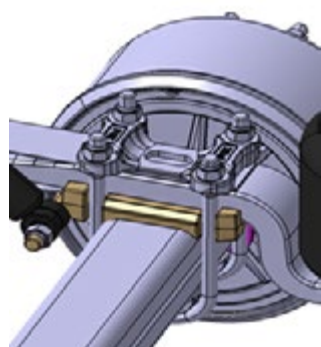
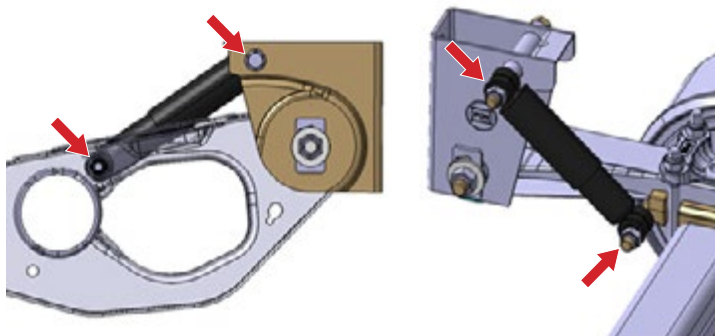


۳-۳ بررسی کمک فنر

در سرویس اولیه و هر سال یکبار، اتصالات بالا و پایین کمک فنر را از لحاظ سفت بودن با گشتاور مجاز کنترل و از لحاظ نشتی روغن بازرسی چشمی نمایید.

میزان گشتاور پیچ های کمک فنر:

محور های فنری	M24	425 Nm (410 - 430)
محورهای شاهنگی	M20	400 Nm (390 - 410)



۴-۳ خاموت

در سرویس اولیه و پس از آن سالانه میزان سفتی مهره های خاموت را با گشتاور مجاز کنترل کنید و در صورت شل بودن، مهره ها را در چند مرحله به صورت ضربدری به گشتاور مشخص شده برسانید.

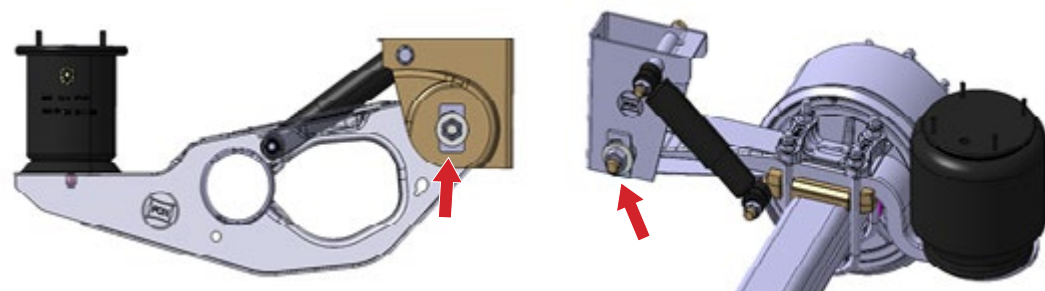
گشتاور مشخص شده M۲۴ ۶۵۰Nm (۶۵۰-۷۰۰)

تذکر: هیچگونه عملیات جوشکاری نباید روی پیچ خاموت انجام شده باشد.

۵-۳ پیچ و مهره سرقامه یا بالیس

در سرویس اولیه و سپس سالانه مهره های سرقامه از لحاظ سفتی با گشتاور مشخص شده کنترل شود. گشتاور مشخص شده :

محور های فنری	M30	M=1000N.m
محورهای شاهنگی	M30	M=400Nm+120°



۳- سرویس و نگهداری قطعات سیستم تعلیق

۱) اتصالات سیستم تعلیق باید در سرویس اولیه از نظر سفت بودن با گشتاور مشخص شده کنترل شوند.

۲) در شرایط کاری سخت سرویس ها را زودتر انجام دهید.

۳) از اتصالات مورد تایید شرکت استفاده شود.

در صورت باز کردن سیستم تعلیق توجه داشته باشید:

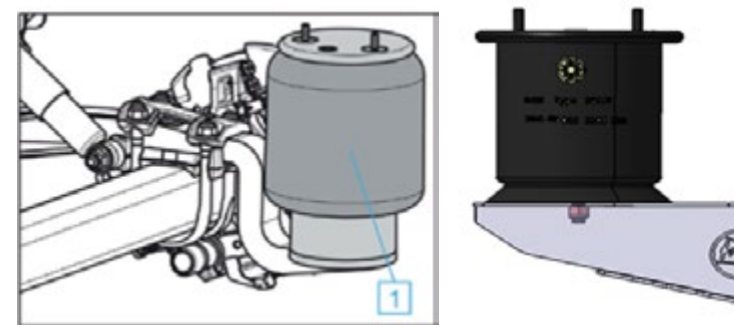
تمامی پیچ ها و مهره ها باید کاملاً شسته و تمیز شوند و با محلول ضد جذب روغن و گرد-غبار روان کاری شوند.

اتصالات کمک فنر و سرقامه در ارتفاع مناسب تریلر باید محکم شوند.

۱-۳ تعمیر و نگهداری کیسه هوا و بازرسی چشمی:

کیسه هوا را هر ۳ ماه یکبار از نظر خرابی، فرسودگی اجزا و آسیب خارجی (ترک های سطحی، سایش، چین و چروک، ورود اجسام به قسمت لاستیکی) کنترل کنید.

در صورت مشاهده هر کدام از موارد ذکر شده کیسه هوا را تعویض کنید.



هشدار ایمنی:

هیچگونه جوشکاری نباید روی قطعات فلزی کیسه هوا و حتی مخزن و مسیر باد انجام شود.

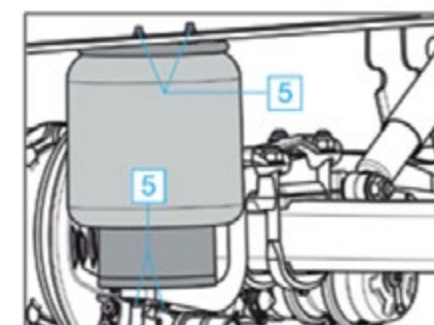
مسیر لوله کشی سیستم هوا را در سرویس اولیه بررسی کنید.

۲-۳ اتصالات کیسه هوا

گشتاور تمام اتصالات کیسه هوا را در سرویس اولیه و سپس سالانه یکبار از نظر سفت بودن کنترل کنید.

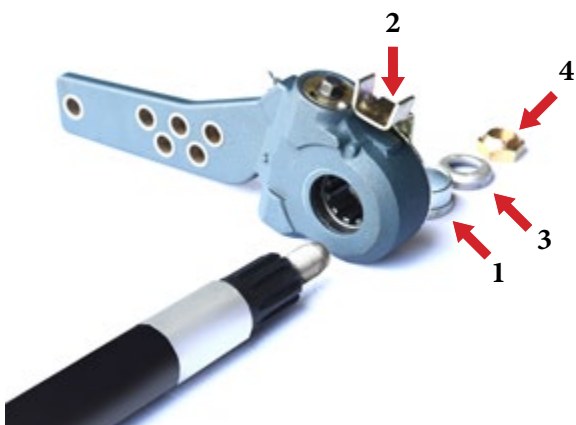
گشتاور مجاز برای پیچ های کیسه هوا:

اتصالات پایین کیسه هوا	اتصالات بالای کیسه هوا	
M16 230Nm	M12 66Nm	محور های فنری
M16 80Nm	M12 40Nm	محور های شاهنگی

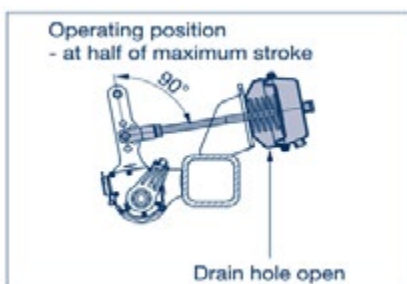


در هر بار استفاده از ترمز در ترپلر و فرسوده شدن لنت های ترمز، مقداری از خود کاسه چرخ نیز ساییده می شود، بنابراین بعد از تعویض لنت ترمز در مرحله بعد باید کمی بیشتر ترمز را فشار دهد تا به نتیجه مطلوب برسد. موقعی که چرخش میل بادامک بیشتر از ۱۷/۵ درجه باشد به صورت خودکار دوباره تنظیم می شود و حرکت آزادانه بین لنت ترمز و کاسه چرخ را حفظ می کند. اگر تنظیم اولیه به درستی انجام شود جغجغه اتوماتیک شرایطی را ایجاد می کند تا طول عمر لنت ترمز ها بیشتر شود.

اگر جغجغه های اتوماتیک از قبل نصب نشده اند به ترتیب نشان داده شده در عکس آن ها را نصب کنید.



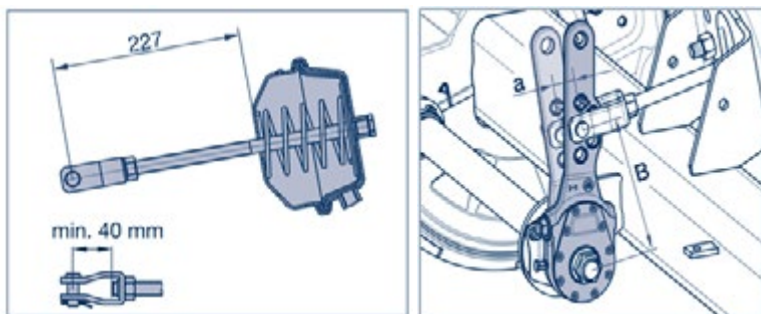
اگر جغجغه های اتوماتیک از قبل نصب نشده اند مهره نگهدارنده را با گشتاور ۸۰-۹۰ Nm سفت کنید و اطمینان حاصل کنید که موقع ترمز گیری زاویه ی ۹۰ درجه رعایت می شود.



پیچ تنظیم جغجغه را بچرخانید تا به سوراخ تنظیم مربوطه برسد. بوستر باید در وضعیت ترمز آزاد باشد. در صورتیکه جغجغه و میله بوستر در حالت تراز قرار نگیرند و بین اتصال دهنده دوشاخه جغجغه به راحتی در جای خود قرار نگیرد باید دوباره جابجا شوند.

اطمینان حاصل کنید که حرکت آزادانه جغجغه (a) ۱۰٪ تا ۱۵٪ طول اهرم (B) آن است. به عنوان مثال اگر طول اهرم ترمز ۱۵۰ میلیمتر است حرکت آزادانه ۱۵-۲۲ میلیمتر تنظیم کنید.

نکته : بهترین عملکرد برای بوسترها در حالت ترمز آزاد مطابق تصویر زیر می باشد.



۴- جغجغه دستی

هر ۴ هفته یکبار در صورت حمل بار در مسافت های کوتاه

هر ۱۲ هفته یکبار در صورت حمل بار در مسافت های بلند

گریس کاری را با فشار (گریس پمپ) انجام دهید تا زمانیکه گریس تازه خارج شود.

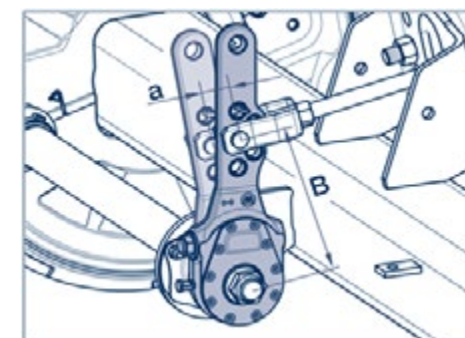


۱-۴ تنظیم جغجغه دستی:

ماهانه انجام شود.

اطمینان حاصل کنید که ترمزها در حالت آزاد قرار دارند. برای تنظیم جغجغه از آچار ۱۹ استفاده شود. پیچ تنظیم را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا زمانیکه لنت ها درگیر شوند.

برای تنظیم ترمزها پیچ تنظیم را در جهت خلاف عقربه های ساعت بچرخانید تا زمانی که بازی آزاد لقی «a» با ۱۰-۱۲٪ از طول اهرم اتصال «B» بدست آید. (مطابق تصویر زیر)



به عنوان مثال اگر طول اهرم ۱۵۰ میلیمتر باشد اهرم ترمز باید ۱۵-۱۸ میلیمتر حرکت آزادانه داشته باشد.

توجه: جغجغه هنگام استفاده از ترمز باید تقریباً زاویه ۹۰° نسبت به یکدیگر داشته باشند.

اگر از این روش مطمئن نیستید با خدمات شرکت تماس بگیرید

۵- روانکاری جغجغه اتوماتیک

هر ۴ هفته یکبار در صورت حمل بار در مسافت های کوتاه

هر ۱۲ هفته یکبار در صورت حمل بار در مسافت های بلند

تا زمانی گریس-کاری را ادامه دهید که از پیچ تنظیم، گریس نو مشاهده یا خارج شود. پیچ تنظیم را حدوداً یک دور به عقب برگردانید. جغجغه ترمز را چندین بار با دست فعال کنید. تنظیم باید به نرمی انجام شود. در صورت لزوم چندین بار عمل تنظیم را تکرار کنید.



۱-۵ نصب و تنظیمات جغجغه اتوماتیک:

جغجغه اتوماتیک در ابتدا یکبار باید به صورت دستی تنظیم شود. این تنظیم در جغجغه حفظ می گردد و در صورت لزوم خود را مجدداً به صورت اتوماتیک تنظیم می کند تا بهترین عملکرد را در طول کارکرد داشته باشد. جغجغه های دستی برای محوره های کاسه ای هم برای اولین بار و هم حین کار تنظیم نیاز دارند، اما جغجغه های اتوماتیک یکبار در اول تنظیم می شوند.

بررسی اجمالی سیستم ترمز محور های FOX	سرویس اولیه بین ۵۰۰۰ تا ۱۰۰۰۰ کیلومتر	هر ۴ هفته (هر ماه)	هر ۱۲ هفته (سه ماه یکبار)	هر ۲۶ هفته (سالانه دو بار)	هر ۱ سال
گریس کاری بوش کروی میل ترمز ها در حمل بار در مسافت طولانی					
گریس کاری بوش کروی میل ترمز ها در حمل بار در مسافت کوتاه					
کنترل جغجغه ها در حمل بار در مسافت طولانی					
کنترل جغجغه ها در حمل بار در مسافت کوتاه					
کنترل پیچ های چرخ از نظر سفت بودن با گشتاور مشخص شده	*				*
کنترل درب تویی از نظر سفت بودن با گشتاور مشخص شده				*	
کنترل لنت ترمز کاسه ای (حداقل ضخامت ۵ میلیمتر باید باشد)			*		
لنت ترمز کاسه ای را از لحاظ ترک و قطر داخلی کاسه چرخ را کنترل کنید.			*		
کنترل عملکرد جغجغه های دستی		*			
کنترل عملکرد جغجغه های اتوماتیک			*		
کنترل چشمی از تمامی قطعات از لحاظ سایش یا آسیب دیدگی			*		

بررسی اجمالی سیستم تعلیق و کیسه هوا محور های FOX	سرویس اولیه بین ۵۰۰۰ تا ۱۰۰۰۰ کیلومتر	هر ۱۲ هفته (سه ماه یکبار)	هر ۲۶ هفته (سالانه دو بار)	هر ۱ سال
کنترل کیسه های هوا	*		*	
لوله های هوا را از نظر نشت و ساییدگی کنترل کنید. شیر تنظیم ارتفاع از نظر وضعیت ظاهری و عملکردی بررسی گردد ارتفاع سیستم تعلیق سواری بررسی گردد	*			*
پیچ های کمک فنر را از لحاظ سفتی با گشتاور مشخص کنترل کنید M24 M=425 Nm (315ft/lbs) M24 M=325 Nm (240ft/lbs)	*			*
یچ و مهره های لا خاموت را با گشتاور مشخص کنترل کنید M24 M=650 Nm (480ft/lbs)	*			*
پیچ های اتصال دهنده کیسه هوا در محل نشیمن را کنترل کنید M12 M=66 Nm (49ft/lbs) (مهره های نصب بالا) M16 M=230 Nm (170ft/lbs) (پیچ های نصب پایین تر)	*			*
پیچ های سرقامه و اتصالات را کنترل کنید	*			*
کنترل اتصالات ست بالابر	*			*
کنترل اتصال سرقامه (جوشی) به شاسی	*			*
کنترل کلیه اتصال دهنده های تثبیت کننده محور به صورت چشمی			*	
تمام اجزای سازنده را از نظر آسیب و سایش به صورت چشمی کنترل کنید.		*		
(تانک باد) مخزن هوا کنترل شود		*		

شرایط گارانتی

شرایط گارانتی به شرح زیر می باشد:

۱) حضور وسیله نقلیه در نمایندگی معتبر جهت انجام سرویس اولیه و دریافت تاییدیه از نمایندگی مرکزی شرکت

۲) انجام سرویس های دوره ای مرتب و به موقع

۳) تریلر های استاندارد و ثبت شده قابل تردد در جاده های عمومی

سرویس اولیه در کیلومتر ۱۰۰۰ تا ۵۰۰۰ انجام شده و محور طبق فرم F- 242 - 00 کنترل می شود سپس مطابق فرم مربوطه(فرم

گارانتی که واحد پس از فروش برای محور طراحی می کند)، گارانتی می شود. لازم به ذکر است سرویس اولیه رایگان است.

دامنه گارانتی

• در مدت زمان گارانتی شرکت محور سازان چی چست هزینه موارد مورد تعویض و همچنین جداسازی قطعات و نصب آنها را پوشش می دهد. چنین کارهایی باید قبل از انجام توسط مرکز ارائه دهنده خدمات با مرکز اصلی خدمات پس از فروش شرکت محور سازان چی چست توافق شود. قطعات معیوب و یا آسیب دیده باید جداسازی شده و در یک انبار جداگانه نگهداری شده و سپس به شرکت محور سازان چی چست به عنوان قطعات داغی برگردانده شوند.

• خرابی های کشف شده در طول مدت گارانتی که در شرایط گارانتی شرکت هستند و مالک وسیله متوجه خرابی شده است باید به نمایندگی مراجعه کرده و اطلاع دهد.

• ادعاهای اعلامی توسط مشتریان تنها با پذیرش مراکز مجاز شرکت قابل قبول است. جزئیات مراکز خدمات مجاز شرکت در سایت شرکت قابل دسترسی است. ادعاها باید به صورت کتبی و همراه با اثبات توسط مشتری به مرکز اعلام شود. در صورت تعویض قطعه توسط مشتری باید اصالت کالا برای شرکت مورد تایید واقع شده باشد.

محرومیت از گارانتی

موارد زیر مشمول گارانتی نمی باشد:

- ساییدگی و پارگی های طبیعی و حتی قطعات سایشی (دیسک ترمز، لنت ترمز دیسکی و کاسه ای)

- قطعات وابسته به تعمیر و نگهداری دوره ای که نگهداری آنها به درستی انجام نشده و یا قطعاتی که عوامل محیطی بر آن ها تأثیر گذار است.

- خطاهای عملیاتی و یا خطا های ناشی از عدم رعایت موارد ذکر شده در دستورالعمل سرویس و نگهداری محورهای FOX تبصره : خسارت ناشی از ورود آب مستثنی از این عوامل می باشد. مثلا هنگام ورود وسیله داخل یک رودخانه منجر به محرومیت از گارانتی می شود، اما در حالت عادی مثل باران گارانتی معتبر است.

ثبت نام

این گارانتی فقط برای تریلی هایی که در سرویس اولیه حضور داشته اند شامل می شود. تأیید ثبت نام گارانتی پس از سرویس اولیه توسط هر نمایندگی، فعال می شود.

اخذ و نگهداری گارانتی منوط به رعایت کلیه مواردی است که در نسخه به روز شده دستورالعمل سرویس و نگهداری محصول آمده است.

تعمیرات در مدت گارانتی

هنگامی که تعمیرات در طول مدت گارانتی انجام می شود، گارانتی پوشش دهنده قطعات تعویضی از ابتدای دوره گارانتی محسوب می شود و پس از تعویض دوباره، این زمان از سر گرفته نمی شود.

تعریف بزرگراه (در جاده) / خارج از جاده

اصطلاح بزرگراه (در جاده) به جاده هایی گفته می شود که دارای یک سطح صاف یا به عبارت دیگر سطح آسفالت یا بتن هم سطح باشد. اگر بیشتر عمر خودرو در چنین جاده هایی باشد و در شرایط خاصی در جاده های غیر استاندارد حرکت کنند با استاندارد مطابقت دارد و شرایط گارانتی معتبر می باشد.

توصیه هایی در خصوص گارانتی:

- نقص ناشی از سایش و پارگی در این گارانتی در نظر گرفته نشده است. در مواردی که تعویض قطعات و یا تعمیرات انجام شده بدون رضایت شرکت انجام گرفته شده باشد هیچگونه مسئولیتی بر عهده شرکت محور سازان چی چست نخواهد بود.
- شرکت به هیچ عنوان در قبال سهل انگاری یا خسارات ناشی از استفاده از قطعات نا مرغوب که مورد تایید این شرکت نباشد مسئول نخواهد بود.
- ضروری است که کلیه تعمیرات و نگهداری ها مطابق با دستورالعمل های تعیین شده انجام شود تا کارایی ایمن حاصل شود. مقررات مربوط به عملکرد و خدمات سازنده تریلر و تولید کنندگان سایر قطعات تریلر و متعلقات محور نیز باید رعایت شود.
- تعمیر هرگونه نقص یا جایگزینی قطعات فرسوده باید توسط نمایندگی مجاز تایید شده شرکت انجام شود.
- اکیداً توصیه می شود هنگام جایگزینی قطعات فقط از قطعات اصلی شرکت محور سازان چی چست با آرم FOX و یا کالاهای مورد تایید این شرکت استفاده شود. قطعات تولیدی و مورد تایید این شرکت به طور مداوم تحت بازرسی قرار می گیرند.
- گارانتی شرکت محور سازان در صورت استفاده از قطعات غیر استاندارد و حتی تعمیرات غیر استاندارد که قابل قبول شرکت نباشد، منقضی خواهد شد.

در سرتاسر ایران همراه شما هستیم.

گسترده ترین شبکه فروش و خدمات پس از فروش در سراسر ایران

برای ارتباط با واحد خدمات پس از فروش و یا کسب اطلاعات نزدیکترین نمایندگی مجاز می توانید با شماره زیر تماس حاصل فرموده یا به وبسایت شرکت مراجعه فرمایید.

واحد خدمات پس از فروش گروه صنعتی مارال (داخلی 264) 044 - 33381841



همچنین برای کسب اطلاعات و آدرس نمایندگان بارکد مقابل را اسکن نمایید.

FOX.MSC

مرجع رسمی اطلاع رسانی و آدرس صفحه رسمی اینستاگرام شرکت محورسازان چی چست

